

给熔模铸造打造精良的新装备

以机械化自动化实现优质高产

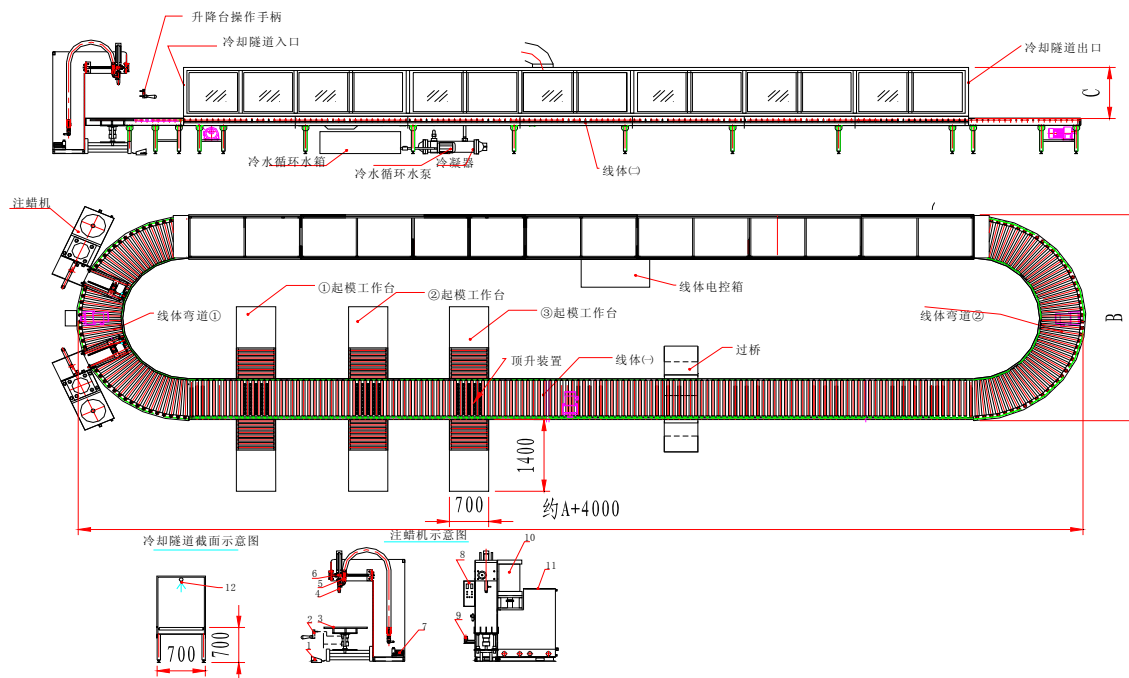
**新
产
品
推
介
书**

秦皇岛机械设备制造有限公司

熔模铸造设备升级换代及改造推介书

(制模篇)

低温蜡模循环生产线



1 射嘴上下控制脚踏开关 2 底部顶升台控制阀 3 底部顶升台 4 射嘴 5 蜡管 6 射嘴调整机构
7 射嘴保温循环水泵 8 电器控制柜 9 注蜡缸 10 储蜡桶 11 水冷喷嘴

设备型号

最大模具尺寸	DHX4*6-4L-4A	DHX4*10-6L-6A
一次注蜡量	500*500*500mm	600*600*600mm
蜡缸容积	≤4L	≤6L
注蜡压力	120L	150L
气源动力	0.2-1.0MPa	0.2-1.0MPa
使用电力	12KW/380V	20KW/380V
起模工作台	4个(可根据用户需要)	4个(可根据用户需要)

使用范围及特性简介: 每套模具能自动在环型生产线上运行,解除模具搬运劳动强度,节省人力。每套模具注蜡压力、注蜡时间、保压时间自动控制,排除人为因素,蜡模质量稳定。每套模具通过隧道时,冷却时间可调,即靠辘子速度无级调速,实现模具冷却时间的自动控制。运行模具到起模工作台位置可手动或自运操作。工作台岔口处设有顶升装置,可实现模具自动操作。可连续生产,一台设备相当于多台设备。

联系我们：

铸业达机械设备开发公司

秦皇岛公司地址：中国·北戴河经济技术开发区海宁路 234 号

电话：0335-4288222 传真：0335-4289222 售后服务电话：15833352808

E-mail: dali71144@163.com