

**给熔模铸造打造精良的新装备**

**以机械化自动化实现优质高产**

**新  
产  
品  
推  
介  
书**

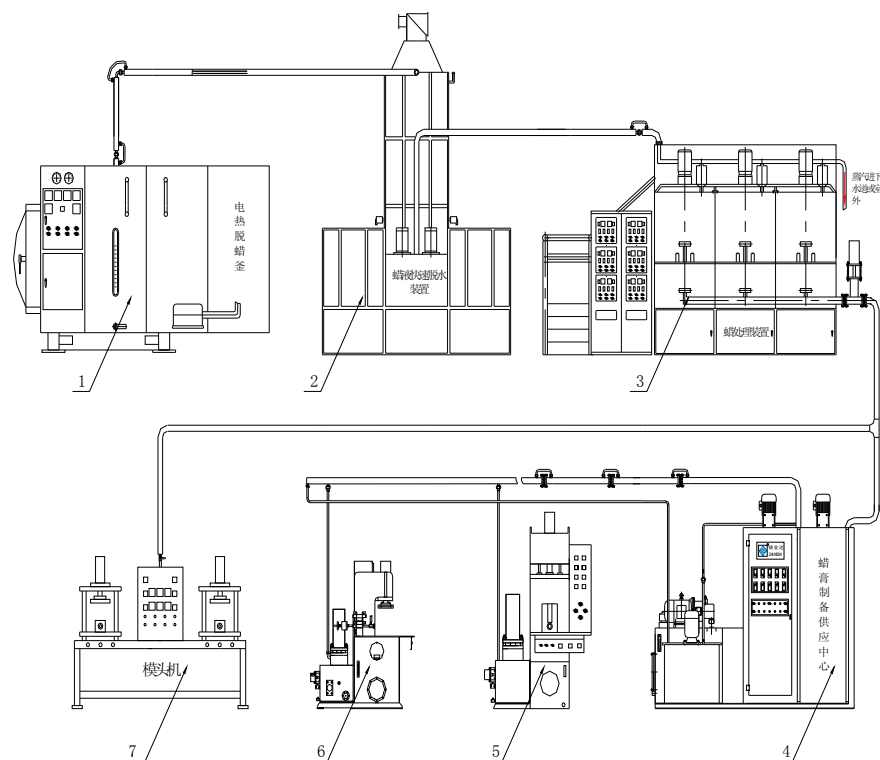
**秦皇岛机械设备制造有限公司**

# 熔模铸造设备升级换代及改造推介书

## (制模篇)

### 蜡料循环系统

从脱蜡→蜡液快速脱水装置→蜡处理装置→蜡膏制备供应中心→压蜡机  
生产线示意图如下：



- 1、电热脱蜡釜    2、蜡液快速脱水装置    3、蜡处理装置    4、蜡膏制备供应中心    5、  
单工位压蜡机    6、双工位悬臂式压蜡机    7、模头机

### 中温蜡循环联网配置示意图

#### 先进蜡模生产配置特点说明：

- A 从脱蜡 → 蜡水分离→蜡处理 → 蜡膏制备及供应 → 压注蜡模全线联网。
- B 电脑程控，各环节工艺参数实现自动化控制，排除人为因素，蜡膏质量稳定，蜡模尺寸精度高。
- C 蜡液、蜡膏通过管路运行，避免了灰尘及其它杂质的进入，减少人工费用，工作环境好，没有跑冒滴漏现象，企业形象好。
- D 生产效率高，保持连续运行，无人为终断现象，整体运行时间比原普通方案节省一半时

间，尤其蜡处理时间大幅度缩短，整体运行效率提高一倍。

E 由于蜡处理时间、温度的缩短和降低，模料老化大降低，基本解决，寿命大大延长，蜡模尺寸精度稳定。

F 综合生产成本减少一半之多(详细下述分析明细表

联系我们：

铸业达机械设备开发公司

秦皇岛公司地址：中国·北戴河经济技术开发区海宁路 234 号

电话：0335-4288222 传真：0335-4289222 售后服务电话：15833352808

E-mail: [dali71144@163.com](mailto:dali71144@163.com)