

**给熔模铸造打造精良的新装备**

**以机械化自动化实现优质高产**

**新  
产  
品  
推  
介  
书**

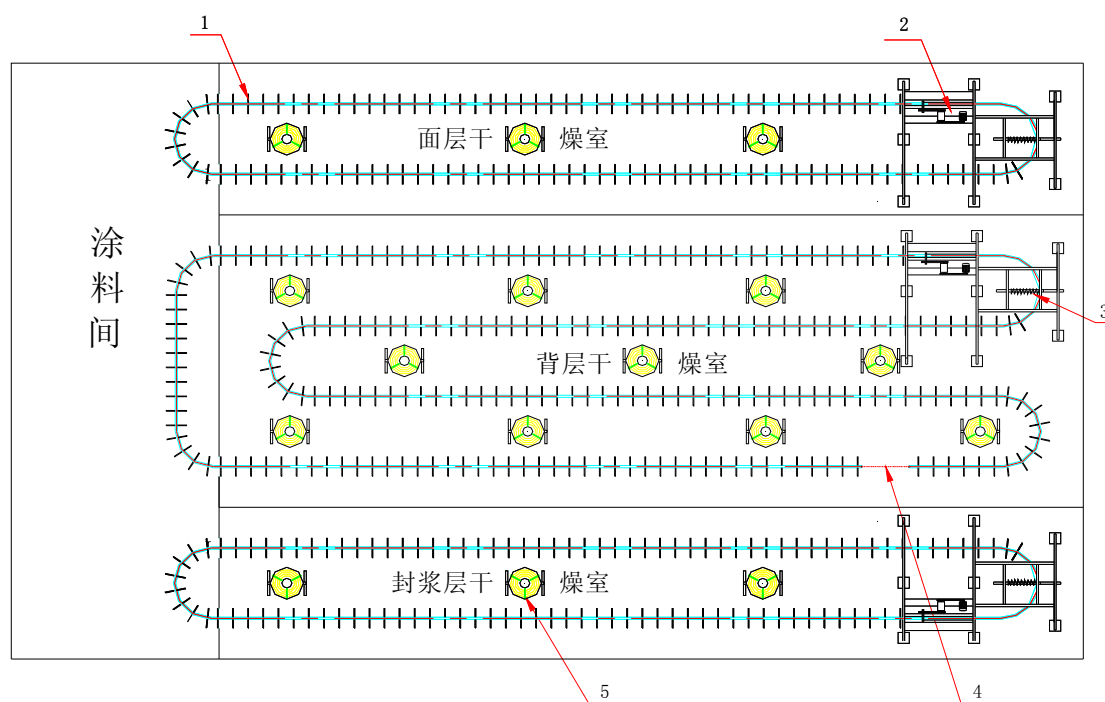
**秦皇岛机械设备制造有限公司**

# 熔模铸造设备升级换代及改造推介书

## (结壳篇)

### 制壳干燥生产线

先进制壳干燥生产线示意图如下：



1、旋转吊具    2、驱动装置    3、张紧装置    4、输送链    5、配套风塔

### 先进制壳干燥生产线配置特点

- A 涂料间与干燥间分开，车间生产环境好。
- B 一点多吊，一层相当6~9层，节省降低恒温费用，企业形象好。
- C 吊具垂直可360°旋转，使模壳（垂直）360°与风塔配套使用，风干速度快、干燥均匀，节省1/4时间。
- D 悬链运行平稳，运行速度可调（变频调速）。
- E 减少人工操作环节，改善工作环境，降低了劳动强度。
- F 大型模壳在机械手的配合下，只需一人涂料，悬挂干燥，无需落地。

联系我们：

铸业达机械设备开发公司

秦皇岛公司地址：中国·北戴河经济技术开发区海宁路 234 号

电话：0335-4288222 传真：0335-4289222 售后服务电话：15833352808

E-mail: [dali71144@163.com](mailto:dali71144@163.com)